Tecnotrip
VACUUM PACK TECHNOLOGY

Tecnotrip
VACUUM PACK TECHNOLOGY

EVDA-20

Envasadora al vacío de doble campana y descarga automática



Salas de despiece

Obradores y fábricas

Centros de envasado

Ideal para todo tipo de productos de diferentes formas y tamaños... gracias a la gran dimensión de las campanas.

Adecuada para grandes producciones.

Indicada para mataderos, fábricas de embutidos, de pescados, queserías, centros de envasado, caterings..

La **EVD-A-20** es ideal para:

Quesos · Embutidos · Carnes · Pescados y mariscos · Verduras · IV y V Gama · Pastas y pizzas

Frutos secos · Salsas · Tarros de conserva · Café · Turrones · Bollería · Non-Food

Tecnotrip, S.A.
C/ L'Alguer, 22 · Pol. Ind. Nord
08226 Terrassa (Barcelona) España
Tel.: +34 93 735 69 69
WhatsApp: 695 781 799
tecnotrip@tecnotrip.com

tecnotrip.com youtube

Tecnotrip
VACUUM PACK TECHNOLOGY

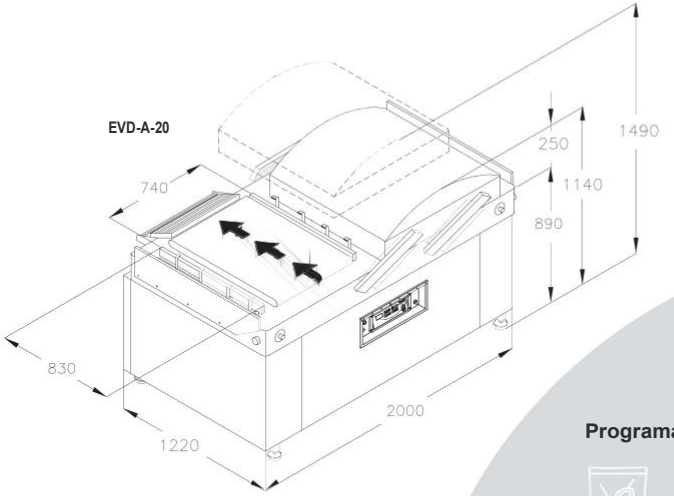
Diseñamos, fabricamos y distribuimos.

La seriedad, compromiso, calidad y servicio, fidelizan a nuestros clientes.

EVDA-20

Envasadora al vacío de doble campana
y descarga automática







EVD-A-20. Expulsión automàtica del producto una vez terminado el ciclo de envasado al vacío.



EVD-A-20. Regulación de la cinta transportadora.



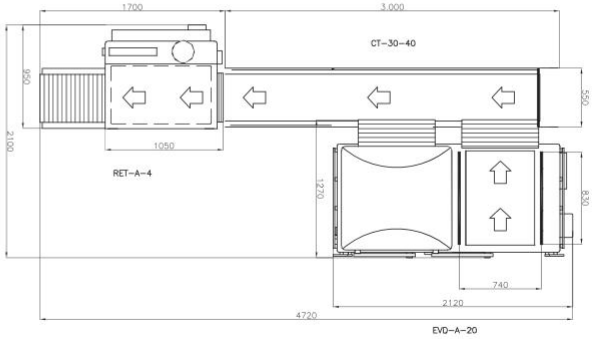
EVD-A-20. Fácil extracción de la cinta transportadora para su limpieza.



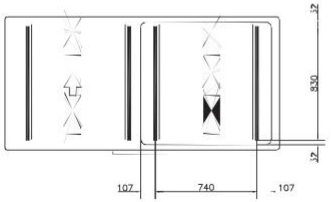
RET-A-4 / RET-A-4-11. Elevación de la cita transportadora para facilitar la limpieza del interior del tanque.

Línea automática de envasado y retractilado

EVD-A-20 + RET-A-4/11 + CT-3000/400



Barras de soldar



Programas de envasado

Sellado · Vacío · Vacío + Gas

Gas

Tipos de soldadura



SS — Soldadura simple

SC — Soldadura simple + Corte sobrante regulable individualmente

SD — Soldadura doble Regulable Individualmente

Descripción

Ideal para líneas totalmente automáticfas de envasado al vacío, ya que es totalmente sincronizable con la cinta transportadora y los tanques de retractilado.
Con el regulador de tiempo de evacuación y la cinta transportadora integrada en cada cámara de la envasadora, se seleccionará si los productos deben ser o no transportados automáticamente fuera de la máquina. La cinta transportadora, sincronizada con la envassadora, permite trasladar los productos hacia el túnel de retractilado. Una célula situada a la entrada del túnel, detecta el paso del producto envasado e inicia el ciclo de retractilado: entrada, inmersión, escurrido y expulsión del producto. Al final del túnel de retractilado, es posible acoplar nuestro secador de bolsas modelo TSA.

Características

Fácil limpieza
Fabricación según norma CE
Regulación independiente de las soldaduras

Equipamiento

Bomba vacío: 250/300 m³/h
Programador digital: Sistema CD
Soldadura: SS, SC, SD
Gas

Datos técnicos

	EVD-A-20	CT-300/400	RET-A-4	RET-A-4-11
Dimensiones exteriores/mm:	2075x1220x1140	3000x550x1070	1730x930x1590	1900x1100x1655
Dimensiones cámara/mm:	955x800x250	955x900x250	870x440x285	1270x945x1390
Ciclos/min:	2/3			
Potencia/Kw:	7,5	0,15	30	30
Aire comprimido/bar:	6		6	6
Conexión eléctrica:	220/380V 50/60Hz 3ph	220/380V 50/60Hz 3ph	220/380V 50/60Hz 3ph	220/380V 50/60Hz 3ph
Peso/kg:	880	115	273	315

Información sobre programador digital

30 programas selecccionables
Control de vacío por sensor
Control funcionamiento cinta
Función de vacío progresivo
Control de entrada de gas por sensor
Entrada de aire progresivo "SOFT-AIR"
Control velocidad cinta
Paro manual de vacío
Programa de test
Contador de ciclos
Control de cambio de aceite
Programa de precalentamiento bomba
Control soldarura

**ver descripciones en la web*