Tecnotrip
VACUUM PACK TECHNOLOGY

EVC27/26

Envasadoras al vacío de campana simple con carga y descarga automática



Salas de despiece

Obradores y fábricas

Centros de envasado

Ideal para envasar productos de volumen considerable como carnes, centros de jamones...
Adecuada para grandes producciones.
Indicada para mataderos, fábricas de embutidos, de pescados...

Las **EVC-26**y **EVC-27** son ideales para:

Quesos
Embutidos
Carnes
Pescados y mariscos
Verduras
IV y V Gama
Pastas y pizzas
Frutos secos
Salsas
Tarros de conserva
Café
Turrones
Bollería
Non-Food

Tecnotrip
VACUUM PACK TECHNOLOGY

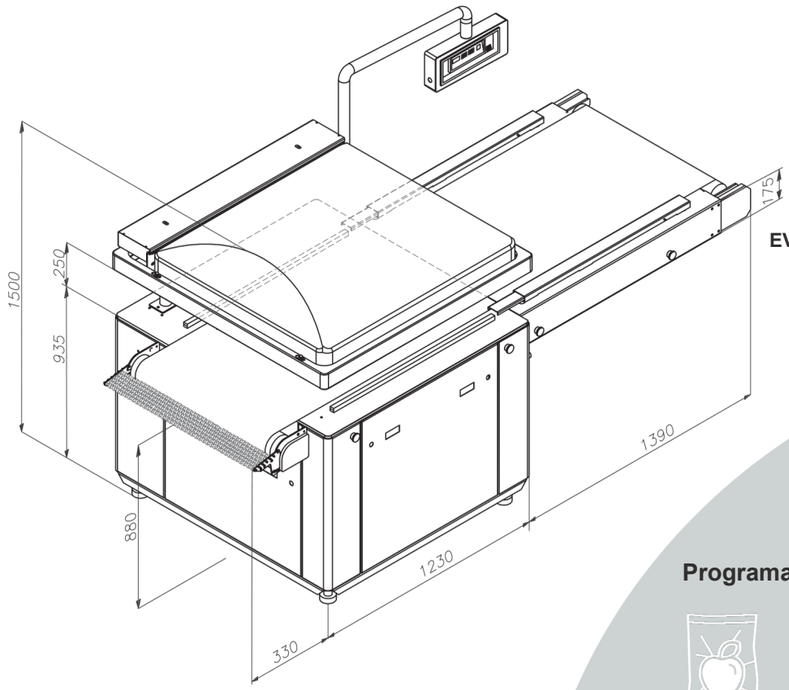
Diseñamos, fabricamos y distribuimos.

La seriedad, compromiso, calidad y servicio fidelizan a nuestros clientes.

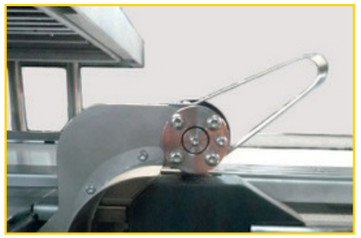
EVC27/26

Envasadoras al vacío de campana simple con carga y descarga automática





EVC-26/27



Opción de Pre-corte, del sobrante de bolsa.



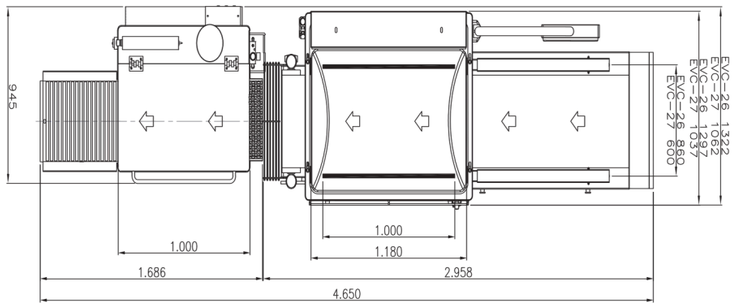
Panel de mandos extensible y direccional.



Fácil manipulación del producto a envasar; sin obstáculos entre la cinta prealimentadora y la cámara de vacío.

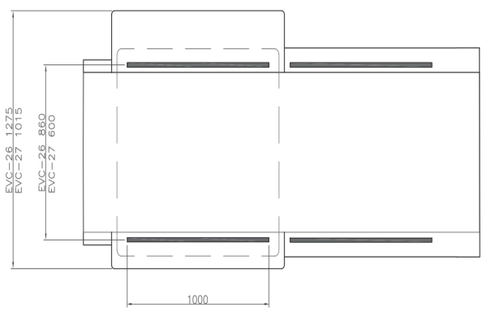
Línea automática de envasado y retractilado

EVC-26/27 + RET-A-4/11



RET-A-4 **EVC-26/27**

Barras de soldar



Programas de envasado



Sellado Vacío Vacío + Gas

Tipos de soldadura



SS Soldadura simple

SC Soldadura simple + Corte sobrante regulable individualmente

SD Soldadura doble Regulable Individualmente

Descripción

Ideal para líneas totalmente automáticas de envasado al vacío, ya que es totalmente sincronizable con los tanques de retractilado. Accionando un pulsador, se iniciará el ciclo de envasado al vacío: cierre de la tapa, proceso de envasado y expulsión del producto de forma automática. Mientras dura el ciclo, se colocan las bolsas al otro lado de la campana. Una célula situada a la entrada del tunel, detecta el paso del producto envasado e inicia el ciclo de retractilado: entrada, inmersión, escurrido y expulsión del producto. Al final del tunel de retractilado, es posible acopplar un secador de bolsas.

Características

Fácil limpieza Fabricación según norma CE

Equipamiento

Bomba vacío: 1X250 ó 2x250 m3/h Programador digital: Sistema CD Soldadura: SS, SC, SD

Datos técnicos

	EVC-26	*EVC-27*	*RET-A-4*	*RET-A-4-11*
Dimensiones exteriores/mm	2950x1275x1500	2950x1015x1500	1730x1000x1590	1900x1120x1590
Dimensiones cámara/mm	1020x1145x305	1175x760x305	900x450x320	1100x545x320
Ciclos/min	2/3		5/7	57
Potencia/Kw	15	15	30	30
Aire comprimido/bar	6	6	6	6
Conexión eléctrica	380V 50/60Hz 3ph	380V 50/60Hz 1ph	380V 50/60Hz 1ph	380V 50/60Hz 1ph
Peso/kg	950		273	315

Información sobre programador digital

30 programas seleccionables
Control de vacío por sensor
Control inteligente de vacío
Función de vacío progresivo
Control de entrada de gas por sensor
Entrada de aire progresivo “SOFT-AIR”
Programa de verificación de vacío
Paro manual de vacío
Programa de test Contador de ciclos
Control de cambio de aceite Programa de precalentamiento bomba
Soldadura doble

***ver descripciones en la web**

Tecnotrip
VACUUM PACK TECHNOLOGY

Tecnotrip, S.A.
C/L'Alguer, 22·Pol. Ind. Nord
08226 Terrassa(Barcelona) España
Tel.: +34 93 73569 69 WhatsApp:
695781 799
tecnotrip@tecnotrip.com

tecnotrip.com youtube